








# BOMBA SUMERGIBLE



## SERIE C2+

CARACTERÍSTICAS

Las bombas sumergibles de la serie AFT C2+ con un diseño hidráulico ideal y único con succión inferior que le permite optimizar el consumo de nivel de líquido en el pozo o cisterna, todo esto combinado con un potente motor en voltajes monofásicos de 115v y 230v de 0.5 hp. Tiene una capacidad de 10 y 20 galones, debidamente protegido por una cubierta de acero inoxidable que puede garantizar un funcionamiento silencioso.

-  Diseño hidráulico con succión de fondo, permite un máximo aprovechamiento del nivel de agua en el lugar de instalación, ayuda a que el equipo trabaje durante más tiempo sin perder el cebado.
-  Inserto con rosca NPT de Acero inoxidable para una mayor tolerancia a presión al momento de la instalación de tubería de descarga.
-  Estructura de acero inoxidable y termoplástico de alta resistencia moldeado con alta precisión.
-  La potencia de todos los equipos cuentan con motor sumergible de 0,5 hp de alta calidad, fabricado con estándares Americanos.
-  Protección térmica integrada y capacitor para uso continuo.
-  Rosca en descarga NPT de 1 1/4 pulgadas.
-  Cable de alimentación SJ00W de 10 pies diseñado exclusivamente para aplicaciones sumergibles.

### APLICACIONES



Bombeo de aguas grises o efluentes prefiltrados.



Ideal en cisternas, tanques y pozos



Uso residencial

## RENDIMIENTO DIMENSIONES Y PESO



GPM	HP	ETAPAS	LONGITUD ( mm )	PESO (LIBRAS)
10	0.5	7	660	17
20		5	635	16

