

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Capacidad de manejo sólidos: hasta un diámetro de 2" (50.8 mm)
- ▶ Dispositivo integrado para accionamiento automático
- ▶ Impulsor : Vortex en hierro fundido.
- ▶ Fabricación general en hierro gris para mayor durabilidad
- ▶ Descarga de 2" con rosca tipo hembra NPT
- ▶ Motor de ¾ hp con baño de aceite, 115
- ▶ Voltios 1 fase, 1750 RPM
- ▶ Consumo: 10.5 Amperios a plena carga
- ▶ Cojinetes sobre dimensionados y auto lubricados para mayor durabilidad
- ▶ Cable de conexión: SJTW 16/3C de 20' pies.
- ▶ Temperatura máxima líquido: 40°C (104°F)
- ▶ Peso aproximado 62.0 lbs. (28.1 kgs)

APLICACIONES

- ▶ Remoción y Transferencia de aguas residuales, de drenaje y sucias.
- ▶ Traslados de agua en la industria, la construcción y aplicaciones agrícolas.
- ▶ Drenado de fosas, zanja, sótanos y control de inundaciones.

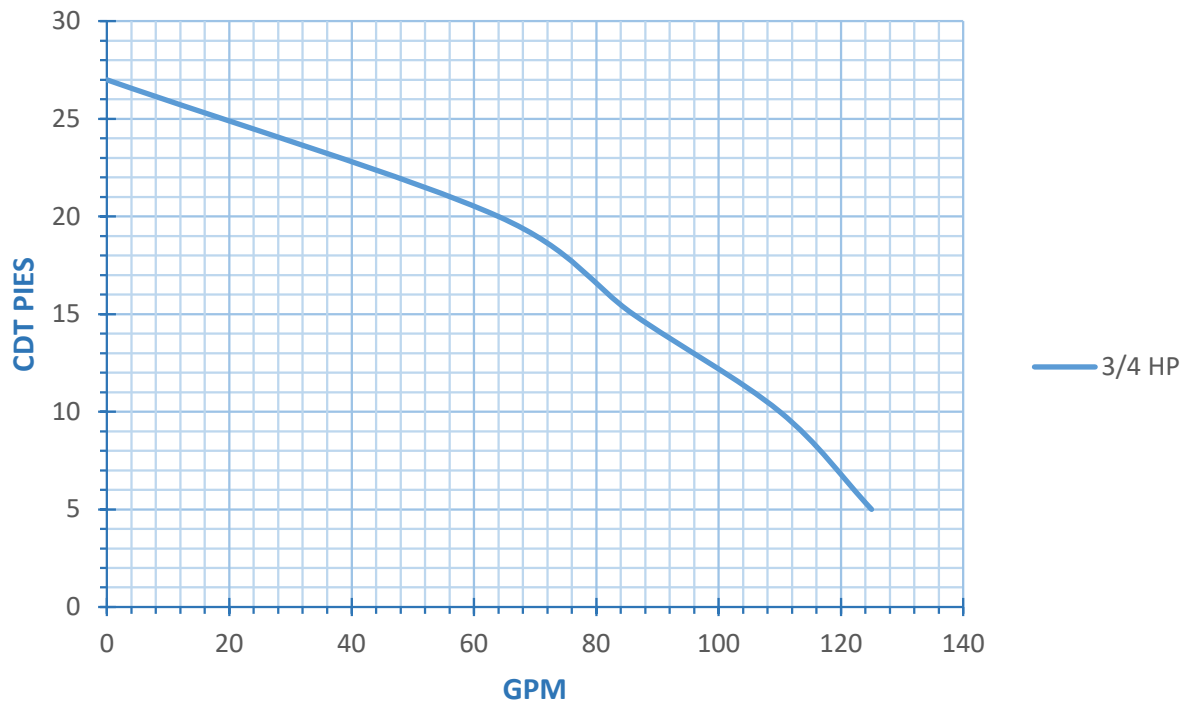
GARANTÍA

- ▶ Los equipos AFT cuentan con un año de garantía contra defectos de fabricación. La aplicación total de la misma está sujeta a las normas y condiciones de el manual de instalación.

www.aftpumps.com

La bomba sumergible para aguas residuales **RHD01-PWS7-W** tiene características hidráulicas que la hacen la opción ideal para transferencia y trasiego de agua en aplicaciones residenciales, comerciales y semi-industriales y en cualquier aplicación de bombeo de aguas con sólidos. Apta para trabajo continuo. Fabricada totalmente de hierro fundido para una mayor durabilidad y óptimo rendimiento.





► RENDIMIENTO

Modelo AFT	Etapas	Motor (KW)	Motor (HP)	Voltaje (V)	Fases	H (ft)	5	10	15	20	27
						RHD01-PWS7-W	1	0.55	0.75	115	1
						LMP	473.2	416.4	325.5	242.3	0
						H (m)	2	3	4	6	8

