



Advantage Flow Technologies

High Efficiency & Durability: Technology at your Service

FEATURES

- Solids handling capacity: up to a diameter of 2"(50.8 mm)
- Impeller: Semi-open double blade cast iron
- General manufacturing gray iron for durability
- 3" flush with female NPT thread type
- 2 HP motor with oil bath, 230 volt, 1 phase, 1750 RPM
- Consumption: 16.7 Full load amps
- Bearings on auto sized and lubricated for durability
- Cable Connection: SJTW 12AWG / 3C
- Maximum liquid temperature: 40 ° C (104 ° F)

APPLICATIONS

- Transfer, removal, effluent and sewage.
- Decanting of water in industry, construction and agricultural applications
- Drain pits, trenches and basements with sewage.
- Ideal for handling high flows.
- The best option for coffee processing processes due to its design and type of impeller.

WARRANTY

- 1 year subject to performance under conditions set out in the manual.

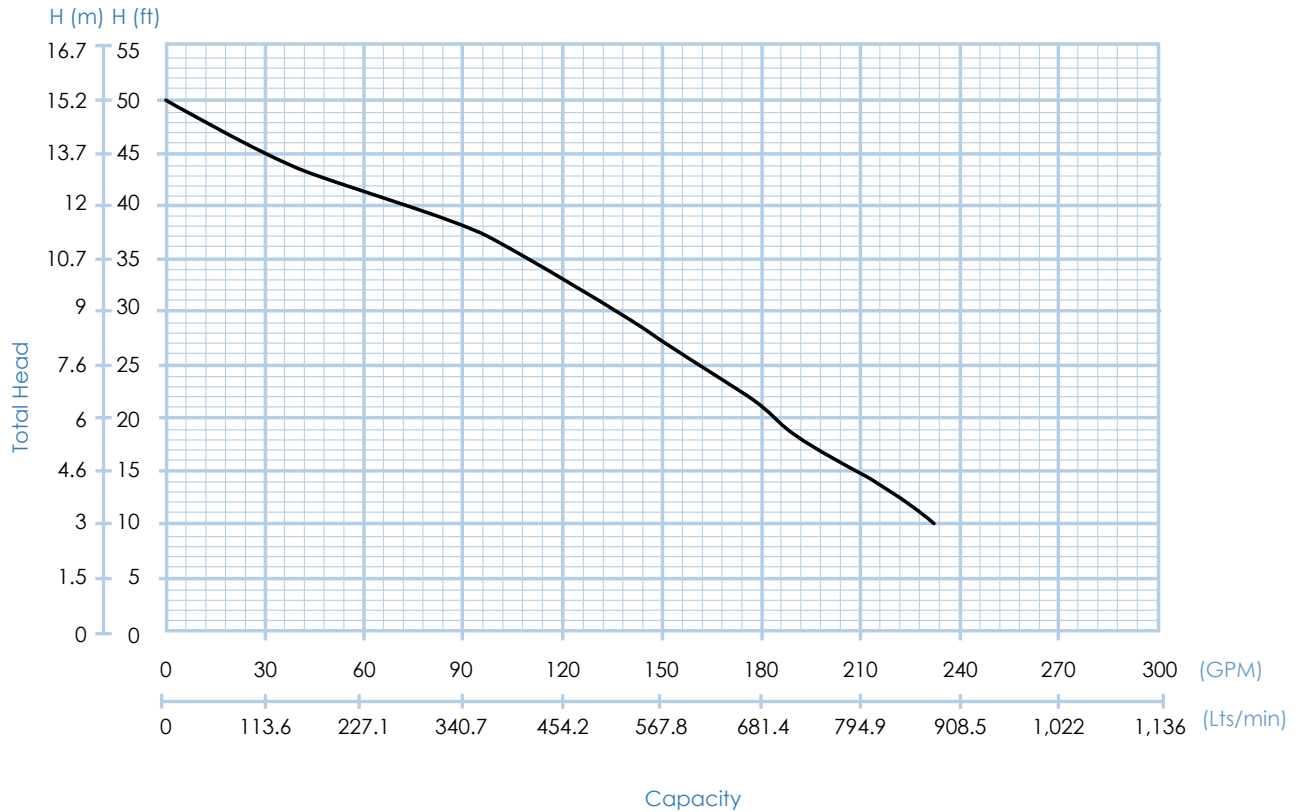


La bomba sumergible para aguas residuales RHG02-PWS9-M tienen características hidráulicas que la hacen la opción ideal para transferencia y trasiego de agua en aplicaciones comerciales, rurales e industriales y en cualquier aplicación de bombeo de aguas con sólidos. Apta para trabajo continuo, Fabricada totalmente de hierro fundido para una mayor durabilidad y óptimo rendimiento, hidráulicamente tiene un diseño adecuado para el trasiego, transferencia y lavado de granos en aplicaciones agrícolas fundamentado en su tipo de impulsor y la velocidad del motor.



USA Technology





► CAPACITY

AFT Model	Stages	Motor (KW)	Motor (hp)	Voltage (V)	Phases	H (ft)	10	20	30	40	50
RHG02-PWS9-M	1	149	2	230	1	GPM	230	185	140	80	0
						LPM	871	700	530	303	0
						H m	3	6	9	12	15

► DIMENSIONS AND WEIGHT

AFT Model	Discharge	L1 (mm-pulg)	L2 (mm-pulg)	D1 (mm-pulg)	D2 (mm-pulg)	D3 (mm-pulg)	Weight (lb-kg)
RHG02-PWS9-M	3" NPT	563.8 - 22.2	177.8 - 7	403.3 - 15.88	294.6 - 11.6	139.9 - 5.51	83 - 37.7

